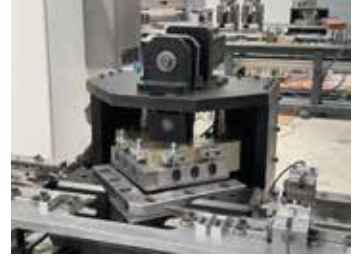




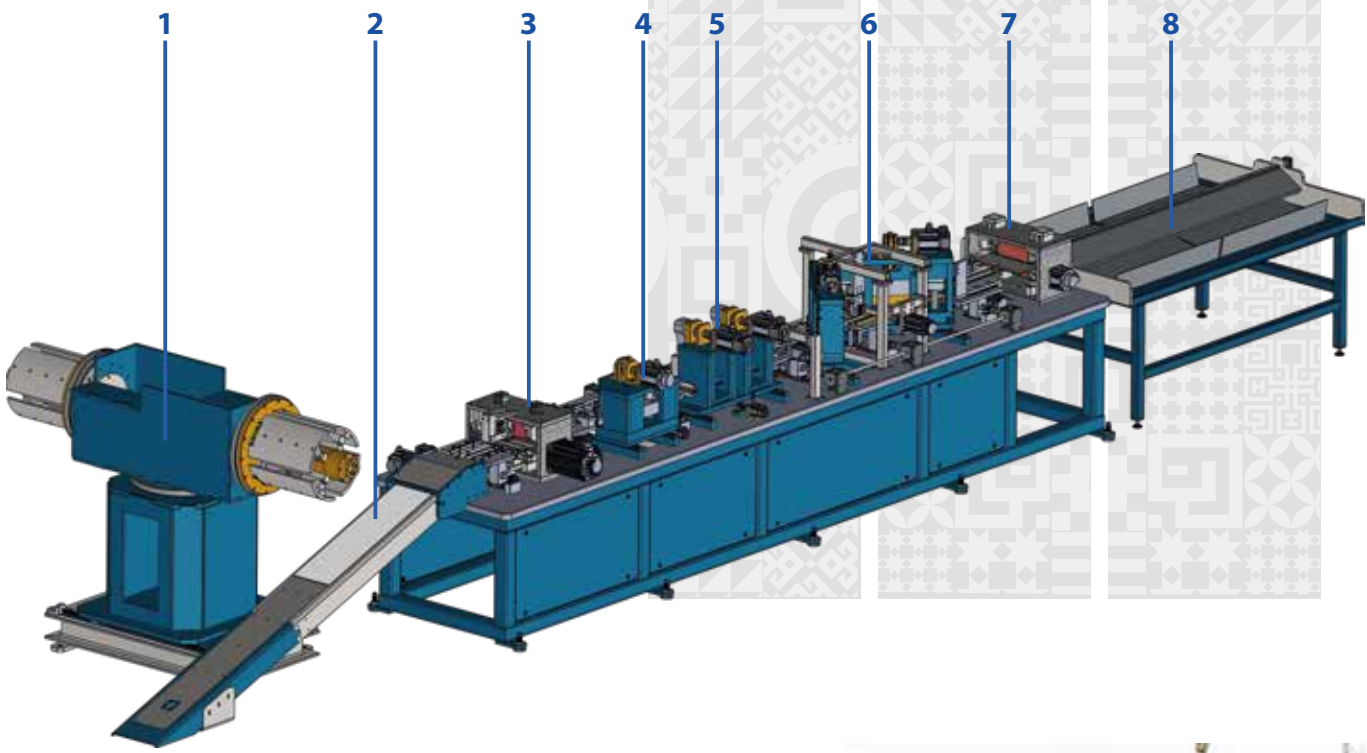
NÜVE KESME HATLARI

Nüve kesme hatları -CCL, V notch, punch delme ve kesme sistemleri, iki kafalı açıcı ile trafo nüvelerinin otomatik üretimi için tasarlanmıştır. CCL, müşterinin ihtiyaçlarına göre farklı tipte nüve dizme sistemleri ile donatılabilir.



Program, kenar hizalama, açıcı üzerindeki bobin çapına göre sac besleme hızını kontrol etme, hassas V- kesme, delik delme ve boy kesme gibi tüm otomatik kesme işlemlerini kontrol edecektir.





MAKİNE ŞUNLARDAN OLUŞUR:

- 1 Enine hareketli tabanlı iki kafalı açıcı
- 2 Ön hizalama için rampa
- 3 Kenar hizalamalı ve boy ölçüm sistemli rulolu besleme sistemi
- 4 V notch kesme sistemi
- 5 Punch sistemi: 1. statik, 2. hareketli
- 6 Kesme sistemi: 1. 45°, 2. 135°
- 7 Çıkarma bandı ve fren silindirleri
- 8 İstifleme masası
- 9 Hurda konveyör sistemi
- 10 15" renkli dokunmatik ekranlı kontrol paneli
- 11 Kontrol Kabini
- 12 Uzaktan servis (GSM 4G) erişimi



MEVCUT SEÇENEKLER:

- Otomatik ayar 90°
- Çekirdek istifleme çözümleri
- Çift V notch sistemi
- Güvenlik sistemi:
 - a) Çit
 - b) Lazer alan tarayıcı
 - c) Işık bariyeri



MAKİNE	CCL250-ST	CCL450-ST	CCL650-ST
Lamine sac genişliği, mm	250	450	650
Sarma Hızı, m/dak	280	280	280
V notch sayısı	1	1	1
Punch sayısı	2	2	2
Kesme sayısı	2	2	2
İSTİF TABLOSU			
İstifleme konumlarının sayısı	2	2	2
Lamine sac uzunluğu (uçtan uca)	1500	2500	3500

Not: Talep üzerine farklı özellikler, fonksiyonlar ve seçenekler içeren nüve kesme hattı mevcuttur.